




► Simulationskoffer

► Diese Koffer wurden mit dem Ziel zusammengestellt, die Verkabelungs-/Montagearbeiten für die verschiedenen Module, die sie enthalten, zu erleichtern. Sie ermöglichen die Simulation der wichtigsten einfachen Automatismen und das Studium der Technologie der pneumatischen Elemente.

Produkt	Bestellreferenz	Typ	Gewicht	Kenndaten
Basiskoffer				
Standard				
	81598940	BASIS-PUMA	30 kg	<input type="checkbox"/> Taktkettenblock mit Haltefunktion <input type="checkbox"/> 1 Block Logikglieder <input type="checkbox"/> 1 Block Zubehörglieder <input type="checkbox"/> 1 Block 8 Betätigungselemente <input type="checkbox"/> 1 Block 8 Anzeigelampen <input type="checkbox"/> 1 leeres Pult <input type="checkbox"/> 1 Leistungsfrontteil (3 Zylinder + Wegeventile + Positionsschalter)
Erweiterungsmodule				
Standard				
	81598941	PUMA-Ergänzungssatz	4 kg	<input type="checkbox"/> 2 elektro-pneumatische Schnittstellenblöcke <input type="checkbox"/> 1 pneumo-elektrischer Schnittstellenblock

Die Konfiguration der modularen Funktionsblöcke ermöglicht die Erkennung der logischen Funktionen und die Umsetzung einfacher oder komplexer Automatismen durch eine direkte Implementierung.

Möglichkeiten der Simulationskoffer

- Studium und Visualisierung der logischen Basisfunktionen.
- Studium und Umsetzung mit Taktketten.
- Studium der Zubehör- oder Ergänzungsfunktionen (Zeitglieder, Impulsgeneratoren, Verstärker, Sensoren usw.).
- Studium und Visualisierung von kombinierten oder sequenziellen Logikproblemen.
- Umsetzung von Automatismen mit 3 oder 4 Zylindern (2 oder 4 Sensoren).

Hinweis: Für spezielle Anwendungen halten Sie Rücksprache mit uns.

Umfang des Standard-Simulationskoffers

